

# SEAT Leon ST Xcellence, DSG, Panorama, unfallfrei

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 28.10.2021



**Preis: 19.400 €** MwSt. ausweisbar

Fahrzeugnummer: SEL0721190

## Fahrzeugdaten

Leistung	135 kW (184 PS)
Erstzulassung	05/2018
Farbe	grau (Pirineos Grau)
Kilometerstand	76.220 km
Getriebe	Automatik
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Kraftstoffart	Diesel
Aufbauart	Kombi

## Verbrauch und Umwelt

CO <sub>2</sub> -Emissionen kombiniert	125 g/km*
Kraftstoffverbrauch innerorts	5,70 l/100km*
Kraftstoffverbrauch außerorts	4,30 l/100km*
Kraftstoffverbrauch kombiniert	4,80 l/100km*

\*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

## Auto Schuler

Florianstraße 45 · 66440 Blieskastel - Lautzkirchen

Tel.: 06842 9216930 · Fax: 06842 9216932 · [andreas.schuler@autohausschuler.de](mailto:andreas.schuler@autohausschuler.de)

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Auto Schuler.

# SEAT Leon ST Xcellence, DSG, Panorama, unfallfrei

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 28.10.2021

## Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Einparkhilfe
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Lederausstattung
- Navigationssystem
- Klimaautomatik
- Dachreling
- Metallic
- Regensensor
- Vollleder
- Klimatisierung
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektr. Seitenspiegel
- Tuner / Radio
- Wegfahrsperre
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Antiblockiersystem (ABS)
- Mwst. ausweisbar
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- Lichtautomatik
- ASR
- Multifunktionslenkrad
- Außenspiegel elektrisch
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- USB
- Sportsitze

## Beschreibung

**Ex Firmenleasing-Rückläufer, scheckheftgepflegt, UNFALLFREI !!**

**im Preis enthalten : 1 Satz neuwertige Winterreifen auf Stahlfelgen !!**

**Bei Verkauf : TÜV/AU und Übergabe - Inspektion NEU !!**

**Letzter Service vom Seat Vertragshändler wurde am 09.06.2020 bei 57.856 Km durchgeführt.  
Das Fahrzeug ist Technisch und Optisch gepflegt. ( TÜV Zustandsbericht ist vorhanden )**

**FINANZIERUNG ab 1, 99 % effek. Jahreszins, auch ohne Anzahlung bei Laufzeiten von 12-96 Monate möglich.**

**Gerne erstellen wir Ihnen ihr persönliches und unverbindliches Finanzierungsangebot auf Anfrage !!**

### **Sonderausstattung:**

Audio-Navigationssystem Plus, Außenspiegel elektr. anklappbar, Dynamic-Paket, Einparkhilfe vorn und hinten, optisch, Fahrassistenz-Paket 4, Leder-Paket, Metallic-Lackierung, Panorama-Ausstelldach elektrisch

### **Weitere Ausstattung:**

3. Bremsleuchte, Ablage-Paket, Ablageetasche an Vordersitzlehnen, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Ambiente-Beleuchtung LED, Antriebs-Schlupfregelung (ASR), AUX-IN-Anschluss und 2 x USB-Anschluss, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Außenspiegel und Türgriffe außen in Wagenfarbe, Außentemperaturanzeige, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Bordcomputer, Bremsassistent, Chromleisten an Seitenfenstern, Dachreling silber, Doppelscheinwerfer, Elektron. Differentialsperre (EDS), Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent und Elektron. Differentialsperre, Fensterheber elektrisch hinten, Gepäckraumabdeckung

## Auto Schuler

Florianstraße 45 · 66440 Blieskastel - Lautzkirchen

Tel.: 06842 9216930 · Fax: 06842 9216932 · [andreas.schuler@autohausschuler.de](mailto:andreas.schuler@autohausschuler.de)

# SEAT Leon ST Xcellence, DSG, Panorama, unfallfrei

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 28.10.2021

/ Rollo, Handschuhfach beleuchtet, Innenausstattung: Chrom-Applikationen, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Knieairbag Fahrerseite, Kofferraumbeleuchtung, Kopf-Airbag-System, Kopfstützen hinten (3-fach), Kopfstützen vorn verstellbar, Laderaumboden variabel und herausnehmbar, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, verstellbar, Lenkrad (Sport/Leder), LM-Felgen, Mittelarmlehne hinten, Modellpflege, Motor 2, 0 Ltr. - 135 kW TDI, Parkbremse elektrisch, Reifen-Reparaturset, Reifenkontroll-Anzeige, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (1/3-2/3), Rücksitzlehnen umklappbar mit Fernentriegelung im Kofferraum, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, SEAT Media-System Touch Colour, Seitenairbag, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitz vorn rechts höhenverstellbar, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sprachsteuerungs-System, Start/Stop-Anlage, Startanlage Keyless Access, Stau-/Ablagefach unter Sitze vorn, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Steckdose (12V-Anschluß) vorn, Stoßfänger lackiert, Wärmeschutzverglasung. Weitere Ausstattungsdetails vorhanden.

Irrtum, Druckfehler und Zwischenverkauf vorbehalten.

**Weitere Ausstattungsdaten sowie eine komplette Ausstattungsliste senden wir Ihnen gerne auf Anfrage.**

**Das Fahrzeug erhält bei Verkauf : 1 Jahr Gebrauchtwagen-Garantie zu gesondert vereinbarten Garantiebedingungen.**

**Die Garantie umfasst u. a. folgende Baugruppen : Motor, Getriebe, Achsantrieb, Differenzial, Lenkung, Komfortelektrik, Elek. Anlage, Kühlsystem, Kraftstoffanlage, Abgasanlage, Auflade.- Fahrdynamiksystem, Kraftübertragungswellen, Klimaanlage, Sicherheitssysteme u.v.m.  
( Der Aufpreis beträgt 360, 00 EURO )**

**Gerne erteilen wir Ihnen weitere Auskünfte auf Anfrage.**

**Besuchen Sie uns auf unserer Website für viele weitere Informationen**

**Auto Schuler**

Florianstraße 45 · 66440 Blieskastel - Lautzkirchen

Tel.: 06842 9216930 · Fax: 06842 9216932 · [andreas.schuler@autohausschuler.de](mailto:andreas.schuler@autohausschuler.de)