

OPEL Insignia 2,0 ST Autom.,Bus. Innovation, 1.Hd, Gebrauchtwagen

Druckdatum: 28.10.2021



Preis: 22.390 € MwSt. ausweisbar

Fahrzeugnummer: OPIN0821075

Fahrzeugdaten

Leistung	125 kW (170 PS)
Erstzulassung	06/2018
Farbe	silber (Argon Silber/Ice Silver (M2))
Kilometerstand	61.671 km
Getriebe	Automatik
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Kraftstoffart	Diesel
Aufbauart	Kombi

Verbrauch und Umwelt

CO2-Emissionen kombiniert	150 g/km*
Kraftstoffverbrauch innerorts	7,40 l/100km*
Kraftstoffverbrauch außerorts	4,70 l/100km*
Kraftstoffverbrauch kombiniert	5,70 l/100km*

*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

Auto Schuler

Florianstraße 45 · 66440 Blieskastel - Lautzkirchen

Tel.: 06842 9216930 · Fax: 06842 9216932 · andreas.schuler@autohausschuler.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Auto Schuler.

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Einparkhilfe
- Antiblockiersystem (ABS)
- Mwst. ausweisbar
- Lederausstattung
- Navigationssystem
- Klimaautomatik
- Lichtautomatik
- ASR
- Multifunktionslenkrad
- Außenspiegel elektrisch
- Vollleder
- Klimatisierung
- USB
- Sportsitze
- Beheiztes Lenkrad
- Wegfahrsperre
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Sitzeinstellung
- Anhängerkupplung
- Elektr. Fensterheber
- Garantie
- Dachreling
- Metallic
- Regensensor
- HeadUp Display
- Freisprecheinrichtung
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektr. Seitenspiegel
- Tuner / Radio

Beschreibung

**Das Fahrzeug ist am 09.09.21 eingetroffen. Siehe die ersten Bilder. Weitere folgen !
Ex Firmenleasing-Rückläufer, scheckheftgepflegt, UNFALLFREI und aus 1. Hand.
Kein Mietwagen !!**

Letzer Service beim Opel Vertragshändler wurde am 24.06.2021 bei 61.651 Km durchgeführt.

Das Fahrzeug ist Technisch und Optisch gepflegt.(TÜV Zustandsbericht ist vorhanden)

FINANZIERUNG ab 1, 99 % effek. Jahreszins, auch ohne Anzahlung bei Laufzeiten von 12-96 Monate möglich.

Gerne erstellen wir Ihnen ihr persönliches und unverbindliches Finanzierungsangebot auf Anfrage !!

Sonderausstattung:

Head-up-Display, Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, OnStar SOS Service, Sitz-Paket, Sound-System BOSE, Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

Weitere Ausstattung:

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte, Ablagebox / Stauraum im Koffer-/Laderaum, Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) Autonomer Notbrems-Assistent und Frontkamera, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Ambiente-Beleuchtung Armaturentafel, Audio-Navigationssystem Navi RF 900 Europa Touch (IntelliLink 8"-Display), Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Bremsassistent, Dach, Design-Ausführung (Chrom), Drehzahlmesser, Einstiegsleisten mit Schriftzug, Elektrische Schnellheizung (Quickheat), Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Elektron.

Auto Schuler

Florianstraße 45 · 66440 Blieskastel - Lautzkirchen

Tel.: 06842 9216930 · Fax: 06842 9216932 · andreas.schuler@autohausschuler.de

OPEL Insignia 2,0 ST Autom.,Bus. Innovation, 1.Hd,

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 28.10.2021

Traktionskontrolle, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Farbdisplay (8, 0 Zoll), Fensterheber elektrisch hinten, Feststellbremse elektrisch, Frontkamera, Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen), Heckklappenöffnung elektrisch, Heckleuchten LED, Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung, Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System, Kopfstützen hinten (3-fach), Ladekantenschutz (Chrom / Edelstahl), Lenkrad heizbar, LM-Felgen, Motor 2, 0 Ltr. - 125 kW 16V CDTI, Parkpilotsystem vorn und hinten, Premium-Paket 2 / Leder perforiert, Reifen 225/55 R17 ..W, Reifendruckwarner, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Seitenairbag vorn, Sicht-Paket, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Türgriffe außen Wagenfarbe, Voll-LED (IntelliLux) Irrtum, Zwischenverkauf und Druckfehler vorbehalten.

Weitere Ausstattungsdatails sowie eine Komplette Ausstattungsliste senden wir Ihnen gerne auf Anfrage zu.

Das Fahrzeug erhält bei Verkauf : 1 Jahr Gebrauchtwagengarantie zu gesondert vereinbarten Garantiebedingungen.

Die Garantie umfasst u. a. folgende Baugruppen : Motor, Getriebe, Achsantrieb, Differenzial, Lenkung, Komfortelektrik, Elek. Anlage, Kühlsystem, Kraftstoffanlage, Abgasanlage, Auflade.-

Fahrdynamiksystem, Kraftübertragungswellen, Klimaanlage, Sicherheitssysteme u.v.m.

(Der Aufpreis beträgt 360, 00 EURO)

Gerne erteilen wir Ihnen weitere Auskünfte auf Anfrage.

Besuchen Sie uns auf unserer Website für viele weitere Informationen

Auto Schuler

Florianstraße 45 · 66440 Blieskastel - Lautzkirchen

Tel.: 06842 9216930 · Fax: 06842 9216932 · andreas.schuler@autohausschuler.de