

# OPEL Insignia 2,0 ST Bus.Innovation 1.Hd,unfallfrei..

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 28.10.2021



**Preis: 13.900 €** MwSt. ausweisbar

Fahrzeugnummer: OPIN0721832

## Fahrzeugdaten

Leistung	125 kW (170 PS)
Erstzulassung	03/2017
Farbe	grau (Karbon Silber/Shiny Grey (M2))
Kilometerstand	111.649 km
Getriebe	Schaltgetriebe
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Kraftstoffart	Diesel
Aufbauart	Kombi

## Verbrauch und Umwelt

CO2-Emissionen kombiniert	119 g/km*
Kraftstoffverbrauch innerorts	5,70 l/100km*
Kraftstoffverbrauch außerorts	3,80 l/100km*
Kraftstoffverbrauch kombiniert	4,50 l/100km*

\*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

## Auto Schuler

Florianstraße 45 · 66440 Blieskastel - Lautzkirchen

Tel.: 06842 9216930 · Fax: 06842 9216932 · [andreas.schuler@autohausschuler.de](mailto:andreas.schuler@autohausschuler.de)

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Auto Schuler.

# OPEL Insignia 2,0 ST Bus.Innovation 1.Hd,unfallfrei..

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 28.10.2021

## Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Einparkhilfe
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Sitzeinstellung
- Navigationssystem
- Klimaautomatik
- Lichtautomatik
- Sportfahrwerk
- Metallic
- Regensensor
- Vollleder
- Klimatisierung
- USB
- Sportsitze
- Beheiztes Lenkrad
- Wegfahrsperrung
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Antiblockiersystem (ABS)
- Mwst. ausweisbar
- Lederausstattung
- Elektr. Fensterheber
- Garantie
- Dachreling
- ASR
- Multifunktionslenkrad
- Außenspiegel elektrisch
- Freisprecheinrichtung
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektr. Seitenspiegel
- Tuner / Radio

## Beschreibung

**Ex Firmenleasing-Rückläufer, scheckheftgepflegt, UNFALLFREI und aus 1. Hand.  
Kein Mietwagen !!**

**Letzer Service am 23.07.2021 bei 111.653 Km durchgeführt :  
Inspektion inkl Bremsen hinten komplett Neu, 4x Sommerreifen 205/55/17 97W Bridgestone NEU.  
Bei Verkauf TÜV/AU NEU !!  
IM PREIS enthalten : 1 Satz ( 4 Stück ) neuwertige Winterreifen auf Alufelgen !!**

**Das Fahrzeug ist Technisch und Optisch gepflegt.( TÜV Zustandsbericht ist vorhanden )**

**FINANZIERUNG ab 1, 99 % effek. Jahreszins, auch ohne Anzahlung bei Laufzeiten von 12-96 Monate möglich.**

**Gerne erstellen wir Ihnen ihr persönliches und unverbindliches Finanzierungsangebot auf Anfrage !!**

### **Sonderausstattung:**

Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Ablendautomatik, CD-Laufwerk, DAB-Tuner (Radioempfang digital), Flexx-Paket (Flex-Organizer), Frontkamera inkl. Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage, Heckklappe/-Deckel mit automatischem Öffnungs- und Schließsystem, Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Textilfussmatten

### **Weitere Ausstattung:**

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Aktive Kopfstützen vorn, Audio-Navigationssystem Navi RF 900 Europa Touch (IntelliLink 8"-Display), Audiobedienung am Lenkrad,

## Auto Schuler

Florianstraße 45 · 66440 Blieskastel - Lautzkirchen

Tel.: 06842 9216930 · Fax: 06842 9216932 · [andreas.schuler@autohausschuler.de](mailto:andreas.schuler@autohausschuler.de)

# OPEL Insignia 2,0 ST Bus.Innovation 1.Hd,unfallfrei..

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 28.10.2021

Ausstiegsleuchten, Außenspiegel Wagenfarbe, Bordcomputer, Bremsassistent, Check-Control-System, Dachreling silber, Doppeltonfanfare, Drehzahlmesser, Einstiegsleisten (Aluminium), Elektrische Schnellheizung (Quickheat), Elektron. Traktionskontrolle, Farbdisplay (8, 0 Zoll), Fensterzierleisten Edelstahl / Chrom, Feststellbremse elektrisch, Gepäck-/Laderaumboden ausziehbar, Gepäckabdeckung / Rollo ausziehbar, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Getränkehalter, Heckscheibenwischer, Innenausstattung: Dekorleisten Holz Kibo, Innovations-Paket, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System, Ladekantenschutz (Chrom / Edelstahl), Lenkrad heizbar, Lenksäule (Lenkrad) verstellbar, Leseleuchten im Fond, Leseleuchten vorn (2), LM-Felgen, Mittelarmlehne hinten, Modellpflege, Motor 2, 0 Ltr. - 125 kW 16V CDTI, OnStar SOS Service, Park-Assistent, Premium-Paket 2 / Leder perforiert, Raucher-Paket, Reifen 225/55/17 W, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitz geteilt / klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Seitenairbag vorn, Servolenkung hydraulisch, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Wagenfarbe, Türgriffe innen verchromt, Wärmeschutzverglasung. Irrtum, Zwischenverkauf u. Druckfehler vorbehalten.

**Weitere Ausstattungsdaten sowie eine komplette Ausstattungsliste senden wir Ihnen gerne auf Anfrage zu.**

**Das Fahrzeug erhält bei Verkauf : 1 Jahr Gebrauchtwagen-Garantie zu gesondert vereinbarten Garantiebedingungen.**

**Die Garantie umfasst u. a. folgende Baugruppen : Motor, Getriebe, Achsantrieb, Differenzial, Lenkung, Komfortelektrik, Elek. Anlage, Kühlsystem, Kraftstoffanlage, Abgasanlage, Auflade.- Fahrdynamiksystem, Kraftübertragungswellen, Klimaanlage, Sicherheitssysteme u.v.m.  
( Der Aufpreis beträgt 360, 00 EURO )**

**Gerne erteilen wir Ihnen weitere Auskünfte auf Anfrage.**

**Besuchen Sie uns auf unserer Website für viele weitere Informationen**

**Auto Schuler**

Florianstraße 45 · 66440 Blieskastel - Lautzkirchen

Tel.: 06842 9216930 · Fax: 06842 9216932 · [andreas.schuler@autohausschuler.de](mailto:andreas.schuler@autohausschuler.de)